

Tabel 2.1 Variasi Parameter Proses

No	Jumlah Layer	Waktu Penekanan (Jam)
1	3	4
2	3	4
3	3	4
4	4	5
5	4	5
6	4	5


Tabel 3.1. Hasil pengujian tarik

Spesimen	Jumlah Lapisan	Waktu Penekanan	Kekuatan Tarik Maks (MPa)	Modulus Elastisitas (GPa)	Persentase Perpanjangan (%)
1	3 Lapisan	4 jam	137,89	2,002	3,30
2	3 Lapisan	4 jam	145,44	0,805	2,70
3	3 Lapisan	4 jam	145,44	0,742	2,70
1	4 Lapisan	5 jam	129,24	0,994	5,10
2	4 Lapisan	5 jam	149,77	0,777	3,61
3	4 Lapisan	5 jam	161,08	0,957	5,10


Tabel 3.2 Hasil uji impak

Spesimen	Waktu Penekanan	Jumlah Lapisan	Energi Impak (Joule)	Ketangguhan (Joule/mm ²)
1	4 jam	3	8,4	10,50
2	4 jam	3	22,6	28,25
3	4 jam	3	13,7	17,13
4	5 jam	4	20,3	25,38
5	5 jam	4	44,3	55,38
6	5 jam	4	48,8	61,00


Tabel 3.3 Analisis Varian

Sumber Variasi	DF	Seq SS	Kontribusi	Adj SS	Adj MS	F-Value	P-Value
Waktu penekanan (jam)	1	786,6	57,88 %	786,6	786,6	5,50	0,079
Error	4	572,5	42,12%	572,5	143,1		
Total	5	1359,1	100,00%				